

materiály

a technologie pro stavbu



NABÍDKA
DO VEŘEJNÉ SOUTĚŽE

FASÁDNÍ
NÁTĚROVÉ HMOTY

POŽÁRNĚ DĚLICÍ
KONSTRUKCE

ODVLHČOVÁNÍ ZDIVA

BETONOVÉ PODLAHY

KOTVENÍ ASFALTOVÝCH
HYDROIZOLAČNÍCH
MATERIÁLŮ

cena 49 Kč

2/98



RESVO®



Kvalita

Rychlost

Efektivnost



to je bednění



meva

RESVO PRAHA spol. s r.o.
Zděbradská ul. 57, P. O. BOX č. 103
251 01 Říčany - Jažlovice
e-mail: resvo@mbox.vol.cz
tel.: 0204 / 63 73 96, 63 73 13 - 5
fax: 0204 / 63 73 97

RESVO PRAHA spol. s r.o.
pobočka BRNO
areál IPS a.s. - Kulkova 10
657 23 Brno - Židenice
tel./fax: 05 / 45 51 62 51
tel.: 0601 52 64 01

COPROJECT spol. s r.o.
Obchodní zastoupení RESVO v SR
Súkenická 13
821 05 Bratislava
tel.: 07 / 521 27 64, 521 30 07
fax: 07 / 521 47 16

Míchačky vysokoviskózních směsí

Základním předpokladem dobré funkce různých vysokoviskózních materiálů, ať připravovaných ve výrobě nebo v „polních“ podmínkách na stavbě, je dokonalé promísení všech jejich složek, aby bylo dosaženo co největší homogenity směsi. To platí zvláště, je-li některé přidávané složky velmi málo v poměru k ostatním nebo je-li některá ze složek velmi viskózní, lepkavá, málo smáčivá či má enormě velký vnitřní specifický povrch.

Velký důraz je přitom kladen nejen na uspořádání systému míchadel a stírání stěn i dna, ale také na převodové a pohonné ústrojí. Nepochybně i způsob vyzrádňování zamíchané směsi, stejně jako snadnost plnění mísicí nádoby jednotlivými složkami a v neposlední řadě i bezpečnost obsluhujícího personálu hrají při konstruování míchačky tohoto typu důležitou roli.

Východiska

Základním mechanickým prvkem přípravy takových směsí je nucený pohyb složek; hydraulika a mechanika neneutonských kapalin je pak základem pro návrh optimální souhry tvaru, velikosti, množství a druhu pohybujících se částí, rychlosti jejich pohybu a času míchání s ohledem také na v čase proměnnou viskozitu směsi podle probíhající polymerace nebo hydratace, k vyloučení tzv. mrtvých míst v celém objemu nádoby. Pro menší aplikace nebo pro směsi, jejichž doba zpracovatelnosti s ohledem na rychlý náběh po-

lymerace nebo hydratace je krátká a kde je nutno vyloučit možný nepříznivý efekt urychlení reakce vlivem exotermického tepla a jeho nedostatečného odvodu, je nezbytné pracovat s menšími objemy, a tedy s menšími míchačkami. Nezanedbatelný je i požadavek na snadnou manipulovatelnost s míchačkou při transportu, která je ovlivněna především hmotností míchačky.

Dalším požadavkem je, aby míchačka bylo možno použít i na místech, kde dosud není zavedena přípojka elektrické energie, tedy s pohonem jiným než elektrickým motorem.

Zatím jen málokomu se podařilo úspěšně spojit všechny tyto potřeby a zachovat při tom ještě přijatelnou cenu výrobku – míchačky. Nejčastějším nedostatkem dostupných míchaček je buď neschopnost zařízení dokonale homogenizovat v celém objemu záměsi v přijatelném čase, nebo poddimenzované pohonné či převodové ústrojí, neschopné „utáhnout“

vysokoviskózní směs o proklamaném objemu.

Na základě dlouhodobých pozorování, zkoušek a praktických zkušeností byly ve firmě Coming zkonstruovány míchačky vysokoviskózních směsí DM 1 a DM 2. Jsou vhodné zejména pro mísení polymerních či minerálních směsí s přísadou polymerů, ale i všech ostatních směsí podobných vlastností, např. také směsí s přísadou polypropylenových nebo jiných polymerních vláken, ale i vláken ocelových či jiných (keramických, uhlíkových).

Robustní konstrukce stroje, a zejména převodového a hnacího soustrojí, zabezpečuje, že lze bez přestávky (aniž by došlo k přehřívání) mísit i skutečně extrémně viskózní směsi celou směnu nebo déle, prakticky nepřetržitě.

Míchačka DM 1

Tato míchačka má tzv. jednoplytlovou nádobu s objemem 50 litrů. Do nádoby se nejdříve vloží základní složka plniva (písek, šterkopísek), dodávaná obvykle v předsušeném stavu v igelitových nebo papírových obalech, a po přidání dalších sypkých částí (mikroplniv, pigmentů, vláken) se postupně za stálého míchání přidávají kapalné složky. Mísení probíhá velmi intenzivně, takže podle druhu záměsi se potřebné homogenizace dosáhne nejdéle do 5 minut. Otáčí se pouze mísicí nádoba, která je výměnná; mísicí prvky, uložené na odklopné konzole, zůstávají bez pohybu. Lopatky míchadla jsou vyrobeny z materiálu odolného otěru a jsou snadno vyměnitelné. Po zamísení směsi se mí-

chadlo vyjme (odklopí) z nádoby a nádoba i s materiálem se transportuje na místo určení, kde se materiál vysype. Mezitím může probíhat mísení ve druhé nádobě. Při průměrné době mísení směsi 5 minut lze za hodinu zamíchat a zpracovat až 600 litrů (asi 1000 kg) materiálu.

Pohonnou jednotkou je třífázový motor 1,5 kW (400/230 V, 50 Hz, 1410 ot./min.), který přes elektropřevodovku s trvalou mazačací náplní při převodovém poměru $i = 40$ poskytuje mícháči nádobě 35 ot./min. Alternativně se připravuje pohon čtyřtaktím spalovacím motorem.

Ovládání elektrického motoru zajišťuje motorový spouštěč, umístěný v konzole ve výšce 600 mm nad zemí. Míchačka je vybavena také zásuvkou na 220 V, chráněnou proudovým jističem, pro připojení pomocných elektrických ručních míchadel apod.

Hmotnost míchačky je 98 kg, je osazena na kolečkách o průměru 225 mm a ke snadné manipulaci je opatřena ojí. Cena bez DPH je 67 000 Kč.

Míchačka DM 2

Tato míchačka je pro tzv. dvouplytlovou záměs – objem nádoby je 144 litrů. Plniva či sypké součásti směsi se s obalovým pytlek položí na rošt uzavírající nádobu, o břity na něm se protře a obsah se v podstatě sám, bez vynaložení velkého úsilí obsluhy, vsype do nádoby. Kapalné složky se přidávají postupně do již se pohybující směsi. Míchadla pohání třífázový motor 2,2 kW (400/230 V, 50 Hz, 1410 ot./min.). Mísení probíhá velmi intenzivně, bez hluchých míst, takže se potřebné homogenizace dosáhne podle druhu záměsi během 3–5 minut. Uložení mísicího prvku, které se pohybují, je dokonale zajištěno před vniknutím nečistot. Směs se vypouští za běhu mísicího prvku otvorem ve dně, ovládaným pákou.

Celá míchačka má hmotnost 180 kg, pohybuje se na dvou kolečkách průměru 225 mm a s pomocí dvouruční oje. Cena bez DPH je 99 000 Kč.

Na míchačky je poskytována plná záruka 1 rok.

ANTONÍN GOTTWALD

s použitím materiálů firmy Coming, s. r. o.

Míchačka
DM 1

>>>
Míchačka
DM 2





WICONA

Hliník v architektuře

HLINÍK A TECHNIKA PRO OKNA A FASÁDY

Foto Igor Zehl

WICONA DANESCO spol. s r.o.

Hněvkovského 66a, 617 BRNO; tel. ústředna: 05/4321 7337, tech. odd.: 05/4321 7338, obch. odd.: 05/4321 7137; fax: 05/4321 0889

WICONA DANESCO spol. s r.o.
J. Jovkova 3251
143 00 PRAHA
tel./fax: 02/401 53 06

WICONA DANESCO spol. s r.o.
Tesařská 2
736 01 HAVÍŘOV
tel./fax: 069/681 12 14,

WICONA DANESCO spol. s r.o.
Zahradní 53
301 53 PLZEŇ
tel./fax: 019/744 48 70

WICONA DANESCO spol. s r.o.
Beethovenova 14
400 01 ÚSTÍ nad LABEM
tel./fax: 047/653 47